



ЦИФРОВОЙ КАТАЛОГ



ОФИЦИАЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Dimatar 360

ВАКУУМНО-ПРЕССОВАЯ УПАКОВКА · МАЛЫЙ · СРЕДНИЙ · КРУПНЫЙ

Вакуум + пресс ОСНОВНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ	Один оператор МОДЕЛЬ ЭКСПЛУАТАЦИИ	±1% ДОПУСК ВЗВЕШИВАНИЯ
6 ПАКЕТЫ / МИН	55 kW ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ	350–400 t СУТОЧНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

ТЕХНОЛОГИЯ И КОММЕРЧЕСКАЯ ЦЕННОСТЬ

Общее введение

Dimatar 360 — полностью автоматическая промышленная линия, преобразующая кукурузный силос, жом свёклы, ферментированную пивную дробину и влажную биомассу в вакуумно-прессованные пакеты. Эксплуатация одним оператором, точность взвешивания $\pm 1\%$, 6 пакетов в минуту и энергетическая инфраструктура 55 kW обеспечивают высокопроизводительное производство.

ВАКУУМНО-ПРЕССОВАЯ УПАКОВКА

Продукт уплотняется прессованием и вакуумно герметизируется под плёнкой, создавая воздухонепроницаемые пакеты. Сохраняется питательная ценность; минимизируется риск плесени и порчи. Достигается гигиеничная, плотная структура пакета, готовая к хранению.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

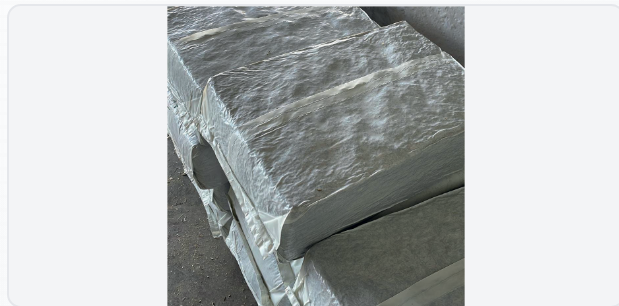
Принцип упаковки — вакуумирование и прессование. Модули подачи, взвешивания, прессования, вакуумирования и герметизации работают интегрированно на одной линии; пакеты вакуумно герметизируются и становятся воздухонепроницаемыми.

ШТАБЕЛИРОВАНИЕ И СРОК ХРАНЕНИЯ

Прочные компактные пакеты безопасно штабелируются; складское пространство используется эффективно, деформация при транспортировке предотвращается. Барьер от воздуха и влаги дольше сохраняет свежесть продукта и упрощает логистическое планирование.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

Высокая упаковочная мощность 350–400 т/24 ч. Удобная PLC-система с одним оператором. Низкий объём потерь. Наша команда онлайн 24/7 помогает вам получить систему, которая приносит прибыль.



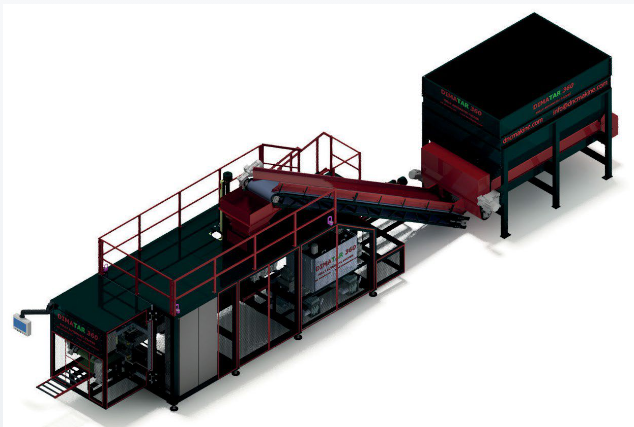
Пример вакуумно-прессованного пакета



Процесс упаковки на линии

АРХИТЕКТУРА ЛИНИИ

Описание основной машины



Общий вид линии

Модули подачи, взвешивания, гидравлического пресса, вакуумирования и герметизации работают интегрированно на одной линии. Продукт обрабатывается автоматически от загрузки до выгрузки с минимальным ручным вмешательством. Автоматизация Schneider и панельный ПК 15,6 дюйма контролируют, управляют и регистрируют весь процесс. Гидравлический пресс регулируется в диапазоне 20–300 bar; модульная рама сокращает время обслуживания и сервиса. Линия использует единый технологический каркас во всех конфигурациях Стандартный размер, Medium и Large с допуском взвешивания $\pm 1\%$, энергетической инфраструктурой 55 kW и эксплуатацией одним оператором. Конфигурации рассчитаны на 6–7 (standard), 5–6 (medium), 4–6 (large) пакетов в минуту и непрерывную производительность 300 тонн / 24 часа.

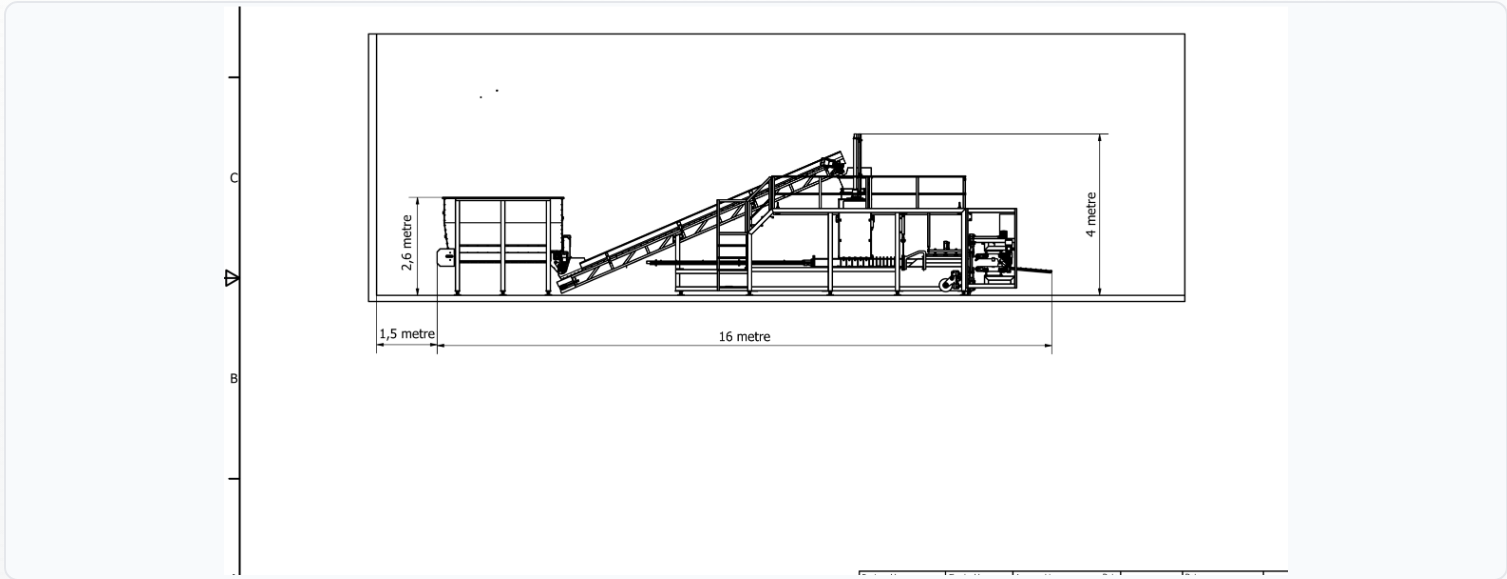
- Интегрированная подача · взвешивание · пресс · вакуум · герметизация
- Приводы Delta · пневматика Festo / SMC
- Автоматизация Schneider · панельный ПК 15,6 дюйма
- Вес машины 7–8 тонн · длина линии 14,700 mm

Мощность	55 kW
Вес машины	7–8 тонн
Длина	14.700 mm
Ширина	2.600 mm
Оператор	Один оператор
Сжатый воздух	6 – 8 bar

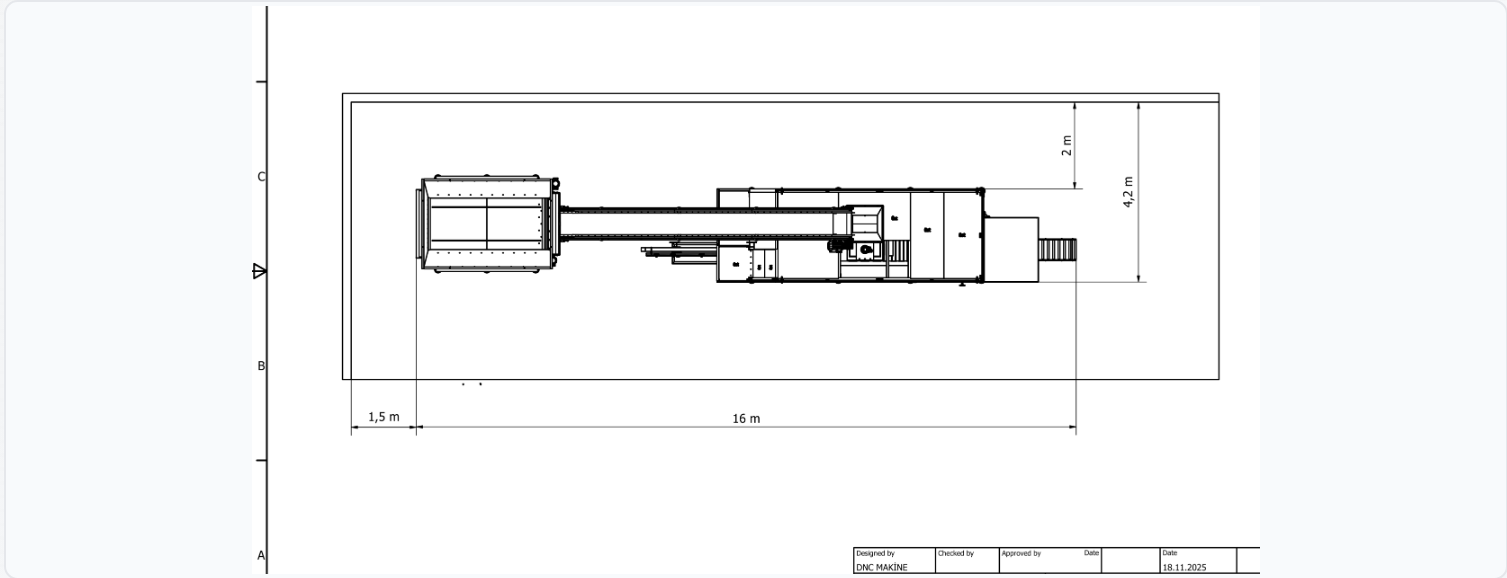
ПЛАН ЛИНИИ

Схемы размещения

Компоновка машины может быть адаптирована к эксплуатационным требованиям. Свяжитесь с нами для получения подробностей.



Вид сбоку — размещение машины



Вид сверху — схема линии

СТАНДАРТНЫЙ РАЗМЕР · СРЕДНИЙ РАЗМЕР · БОЛЬШОЙ РАЗМЕР

Конфигурации пакетов

Все три размера пакетов используют одну и ту же вакуумно-прессовую технологию; выберите подходящую конфигурацию для ваших требований по тоннажу, хранению и логистике.

СТАНДАРТНЫЙ РАЗМЕР

Фиксированная выработка 11 t/hour; компактная геометрия тюка и высокая эффективность линии.	
Вес тюка	10 – 30 kg
Почасовая выработка	11 t / hour
Пакеты / мин	6 – 7
Допуск	%1
Мощность	55 kW

СРЕДНИЙ РАЗМЕР

Переменная выработка 7–14.5 t/hour; широкий диапазон веса и гибкость производства.	
Вес тюка	15 – 40 kg
Почасовая выработка	7 – 14.5 t / hour
Пакеты / мин	5 – 6
Допуск	%1
Мощность	55 kW

БОЛЬШОЙ РАЗМЕР

Максимальная выработка 18 t/hour; промышленная непрерывная производительность.	
Вес тюка	20 – 50 kg
Почасовая выработка	18 t / hour
Пакеты / мин	4 – 6
Допуск	%1
Мощность	55 kW

КОНФИГУРАЦИЯ ПАКЕТА

СТАНДАРТНЫЙ РАЗМЕР

W350 × H180 × L500–700 mm · 11 t / hour

Фиксированная выработка 11 t/hour; компактная геометрия тюка и высокая эффективность линии.

СТАНДАРТНЫЙ РАЗМЕР — Механические характеристики

Вес тюка	10 – 30 kg
Размеры тюка	W350 × H180 × L500–700 mm
Почасовая выработка	11 t / hour
Пакеты / мин	6 – 7
Допуск веса	±1%
Ширина плёнки	1180 mm
Весовой бункер	0 – 40 kg
Габариты машины (Д×Ш×В)	2600 × 14700 × 4500 mm
Вес машины	7 – 8 тонн

СТАНДАРТНЫЙ РАЗМЕР — Электрические характеристики

Общая электрическая инфраструктура	
Потребляемая мощность	55 kW
Напряжение питания	380 – 400 V, 3-phase
Частота	50 Hz
Давление воздуха	6 – 8 bar
Двигатель компрессора	7.5 kW
Ресивер компрессора	500 L
Автоматизация	Schneider
Приводы	Delta
Интерфейс	Панельный ПК 15,6 дюйма
Пневматика	Festo, SMC, Jelpc
Гидравлика	Duplomatic, Vickers, Kawasaki
Электрические компоненты	Schneider

КОНФИГУРАЦИЯ ПАКЕТА

СРЕДНИЙ РАЗМЕР

W400 × H230 × L550–700 mm · 7 – 14.5 t / hour

Переменная выработка 7–14.5 t/hour; широкий диапазон веса и гибкость производства.

СРЕДНИЙ РАЗМЕР — Механические характеристики

Вес тюка	15 – 40 kg
Размеры тюка	W400 × H230 × L550–700 mm
Почасовая выработка	7 – 14.5 t / hour
Пакеты / мин	5 – 6
Допуск веса	±1%
Ширина плёнки	1340 mm
Весовой бункер	0 – 50 kg
Габариты машины (Д×Ш×В)	2600 × 14700 × 4500 mm
Вес машины	7 – 8 тонн

СРЕДНИЙ РАЗМЕР — Электрические характеристики

Общая электрическая инфраструктура	
Потребляемая мощность	55 kW
Напряжение питания	380 – 400 V, 3-phase
Частота	50 Hz
Давление воздуха	6 – 8 bar
Двигатель компрессора	7.5 kW
Ресивер компрессора	500 L
Автоматизация	Schneider
Приводы	Delta
Интерфейс	Панельный ПК 15,6 дюйма
Пневматика	Festo, SMC, Jelpc
Гидравлика	Duplomatic, Vickers, Kawasaki
Электрические компоненты	Schneider

КОНФИГУРАЦИЯ ПАКЕТА

БОЛЬШОЙ РАЗМЕР

W400 × H350 × L550–700 mm · 18 t / hour

Максимальная выработка 18 t/hour; промышленная непрерывная производительность.

БОЛЬШОЙ РАЗМЕР — Механические характеристики

Вес тюка	20 – 50 kg
Размеры тюка	W400 × H350 × L550–700 mm
Почасовая выработка	18 t / hour
Пакеты / мин	4 – 6
Допуск веса	±1%
Ширина плёнки	1570 mm
Весовой бункер	0 – 60 kg
Габариты машины (Д×Ш×В)	2600 × 14700 × 5000 mm
Вес машины	7 – 8 тонн

БОЛЬШОЙ РАЗМЕР — Электрические характеристики

Общая электрическая инфраструктура	
Потребляемая мощность	55 kW
Напряжение питания	380 – 400 V, 3-phase
Частота	50 Hz
Давление воздуха	6 – 8 bar
Двигатель компрессора	7.5 kW
Ресивер компрессора	500 L
Автоматизация	Schneider
Приводы	Delta
Интерфейс	Панельный ПК 15,6 дюйма
Пневматика	Festo, SMC, Jelpc
Гидравлика	Duplomatic, Vickers, Kawasaki
Электрические компоненты	Schneider



ДОСТАВКА И ПОДДЕРЖКА

Dimatar 360

DIMATAR 360 ОБЕСПЕЧИВАЕТ ВЫСОКУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ, НАДЁЖНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ И МАСШТАБИРУЕМЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ УПАКОВКИ ПОД ОДНОЙ КРЫШЕЙ. СВЯЖИТЕСЬ С НАШЕЙ КОМАНДОЙ ДЛЯ СЛЕДУЮЩЕГО ШАГА.

МЕЖДУНАРОДНАЯ

Международные автомобильные и морские перевозки: один контейнер 40 ft High Cube. Разобранная отгрузка подходит для контейнерной перевозки.

ВНУТРЕННЯЯ

Внутренние перевозки: один тентованный грузовик 13.60 m и тягач с прицепом.

Логистические условия применяются ко всем конфигурациям Стандартный размер, Средний размер и Большой размер.

SMART PACK SYSTEMS

Контакты

Свяжитесь с нашим отделом продаж для коммерческого предложения, планирования производительности и консультации по компоновке.

ТЕЛЕФОН

+90 506 154 44 69
+90 549 661 19 89

ЭЛЕКТРОННАЯ ПОЧТА

dimainfo@dncmakine.com

АДРЕС

Yedi Eylül Mahallesi 5530 Sokak No:22,
Torbalı / İZMİR

DNC Makine Teçhizat Servis İnşaat Turizm Sanayi İthalat ve İhracat Ticaret LTD. ŞTİ.